

## XVII Reunión Nacional Médica del Instituto Nacional de Cancerología, y Primer Congreso Centroamericano y del Caribe de Exresidentes del INCan

Febrero del 2000 marcó para la comunidad médica egresada y actual del Instituto Nacional de Cancerología de México uno de los máximos retos académicos y dentro de la tradición, la fraternidad de oncólogos, amigos e invitados de la comunidad de exresidentes y residentes del Instituto Nacional de Cancerología, darse cita durante la XVII Reunión Nacional Médica, en el marco de las instalaciones del Hotel Camino Real Intercontinental en San José Costa Rica, con lo que la reunión alcanza la meta de internacionalizarse.

Fue planeada y desarrollada así con la intención de lograr una convivencia científica de profesores nacionales y extranjeros de primer nivel en un ambiente cordial y amigable, buscando un mayor acercamiento entre los oncólogos del país y de Latinoamérica.

Ante la asistencia de poco más de 350 personas, autoridades del país sede e invitados especiales, la inauguración fue presidida por el Dr. Miguel Ángel Rodríguez Echeverría Presidente de la República de Costa Rica; la Lic. Lorena Clare de Rodríguez, Primera Dama de Costa Rica; el Dr. Rogelio Pardo Evanz, Ministro de Salud de Costa Rica; el Dr. Enrique Wolpert Barraza, Coordinador de los Institutos Nacionales de Salud de México y Presidente de la Academia Nacional de Medicina en representación del Lic. José Antonio González Fernández, Secretario de Salud; el Dr. Jaime G de la Garza Salazar, Director General del Instituto Nacional de Cancerología-México; el Dr. Luis García Quiroz Hospital de México, San José de Costa Rica, y el Ministro de Relaciones Exteriores de México en Costa Rica, Ernesto Campos Tenorio.

Se efectuó la lectura de discursos, cuyos exponentes fueron el Dr. Luis García Quiroz, profesor titular del evento que expresó palabras de bienvenida, el Dr. Rogelio Pardo Evans y el Dr. Enrique

Wolpert Barraza. El mensaje alusivo a la XVII Reunión Nacional Médica estuvo a cargo del Dr. Jaime G de la Garza Salazar, Director General del INCan. El acto inaugural lo presidió el Dr. Miguel Ángel Rodríguez Echeverría.

Inmediatamente se llevó a cabo la entrega de diplomas a los residentes graduados. Después se continuó con los discursos de mensaje a la Generación 1999-2000 por el Dr. Juan R Labardini Méndez, Director de Docencia, y con las palabras de despedida a la Generación 1999-2000 por el Jefe de Residentes el Dr. Ricardo Almaguer Alonso.

Dentro del ámbito académico destacaron los tópicos en cáncer de mama, en donde el Dr. Jan GM Klijn, oncólogo del Hospital Universitario en Rotterdam, Holanda, transmitió los conceptos estándares para mastectomía profiláctica en aquellas pacientes con expresión de BRCA1 y 2. La cirugía de invasión mínima como método diagnóstico mediante el empleo del mamotomo presentado por la Dra. Yolanda Villaseñor Navarro, Jefe del departamento de Radiología en el INCan. Una vez más el Dr. Gershenwald, procedente del *MD Anderson Cancer Center* de Houston, Texas, presentó los puntos de vista dentro de la controversia de realizar o no la disección radical de axila por cáncer de mama mediante técnicas del mapeo linfático, reduciéndose al grupo seleccionado de mujeres con lesiones en T1b-c.

Se contó con la participación de los Drs. Ortiz Hidalgo, Fernández Vicioso, Cervera Ceballos y Enrique Romaguera, quienes discutieron los conceptos sobre clasificación de las neoplasias linfoides, cuestionamientos sobre si CHOP realmente es un tratamiento estándar en linfoma.

El Dr. Michio Maruyama del *Metropolitan Hospital* de Tokio, Japón, compartió con los Drs. Ruiz Molina, Oñate Ocaña y Calderillo Ruiz del INCan, y con los Drs. Horacio Solano y Rafaela Sierra de Costa

Rica sus experiencias en el manejo multidisciplinario del cáncer gástrico, los abordajes quirúrgicos, pesquisas, aspectos epidemiológicos, nuevas drogas y resultados comparativos entre ambos países.

Conferencias magistrales fueron impartidas por el Dr. John Kavanagh sobre cáncer de ovario, el Dr. Dueñas González en el tópico cáncer cérvico-uterino y por el Dr. De la Garza Salazar con el tema medicina alternativa.

Finalmente, se expusieron temas generales relacionados con cáncer de próstata, el empleo de la biopsia con aguja y criterios diagnósticos para neoplasia intraepitelial prostática, terapia conformacional con técnica tridimensional, bloqueo androgénico, entre otros, con la participación de los médicos Ernesto Gómez G, Miguel A Jiménez, Dharam Ramani y Graciela Roldán G.

También se expuso el planteamiento de fusión entre la *Revista del Instituto Nacional de Cancerología* y la *Revista de la Federación de Sociedades Españolas de Oncología*, proyecto promisorio para incrementar el número de suscriptores a nivel internacional y mayor proyección de la producción académica de nuestro propio instituto.

El compromiso continúa ahí, el crecimiento y el enriquecimiento de la comunidad médica egresada del INCan, aunado al gremio de médicos que cada año se ha añadido a la reunión de la fraternidad INCan, invitan a rebasar las expectativas para el año siguiente en la ciudad de Guadalajara, Jalisco, cuando se lleve a cabo la XVIII Reunión Nacional Médica, la cual evaluará "La Calidad de la Atención Oncológica en México, con los puntos de vista del Instituto Nacional de Cancerología".

**Lista de médicos residentes que recibieron diploma durante la  
XVII Reunión Anual Médica del INCan y  
Primer Congreso Centroamericano y del Caribe  
22 - 26 de febrero del 2000**

**Cirugía oncológica**

Dr. Ricardo Almaguer Alonso	<i>San Luis Potosí</i>
Dr. Seir Cortés Cárdenas	<i>Colombia</i>
Dr. Eduardo Perea Olmos	<i>Guanajuato</i>
Dr. Rafael Pérez Estrada	<i>Guanajuato</i>
Dr. Edmundo Pichardo García	<i>Distrito Federal</i>
Dr. Iván Aníbal Soler Valdovinos	<i>Honduras</i>
Dra. Sylvia Verónica Villavicencio Valencia	<i>Oaxaca</i>

**Ginecología oncológica**

Dr. Francisco Barrios Schaeffer	<i>Guatemala</i>
Dr. David Cantú de León	<i>Monterrey</i>
Dra. Luz Indiana Talavera Martínez	<i>Nicaragua</i>
Dr. Luis Arturo Hernández López	<i>Distrito Federal</i>

**Oncología médica**

Dra. Cristina Alvarado	<i>Guerrero</i>
Dra. Alma Rosa López Mariscal	<i>Monterrey</i>
Dra. Flavia Morales Vázquez	<i>Veracruz</i>

**Radio-oncología**

Dr. Luis Héctor Bayardo López	<i>Guadalajara</i>
Dra. Lesbia María Rivera Rubí	<i>Honduras</i>

**Hematología**

Dra. Ma. de Lourdes Luna Contreras	<i>Veracruz</i>
Dr. Ignacio Mariscal Ramírez	<i>Guadalajara</i>
Dra. Rosa Deliz Muñoz Cruz	<i>Guadalajara</i>

**Cuidados paliativos**

Dra. Adriana Saucillo Estaragues	<i>Distrito Federal</i>
----------------------------------	-------------------------

**Endoscopia**

Dra. Ana Alicia Rosales Solís	<i>Edo. de México</i>
-------------------------------	-----------------------

**Radiología oncológica**

Dra. Aura Ruby Espejo Fonseca	<i>Colombia</i>
Dr. Arturo Albrandt Salmeron	<i>Sinaloa</i>

**Patología oncológica**

Dra. Ana María Cano Valdéz	<i>Guadalajara</i>
----------------------------	--------------------

**Representante del Hospital de Oncología del Centro Médico Nacional Siglo XXI**

Dra. Ana Lilia Castreita Ávila	<i>México, D.F.</i>
--------------------------------	---------------------