

Revista de la Asociación Dental Mexicana

Volumen
Volume **44**

Número
Number **6**

Enero-Marzo
January-March **1999**

Artículo:

Inlays en resina

Derechos reservados, Copyright © 1999:
Asociación Dental Mexicana, AC

**Otras secciones de
este sitio:**

-  **Índice de este número**
-  **Más revistas**
-  **Búsqueda**

***Others sections in
this web site:***

-  ***Contents of this number***
-  ***More journals***
-  ***Search***



medigraphic.com

Inlays en resina

CD Fidel Saldaña Acosta
E-mail: fsaldana@spin.com.mx
TM Juan José Ramírez Estrada.
Departamento de Yacimientos
Minerales.

Investigación realizada en el
Laboratorio de Yacimientos
Minerales. Facultad de Ingeniería.
UNAM

Los principales factores a controlar para obtener una restauración *inlay*:

Para obtener una restauración con control de calidad, debemos de empezar por controlar los principales factores, que pueden hacer variar los resultados. Estos son: Preparación de la cavidad, impresión, vaciado del yeso.

En la preparación de la cavidad, se deben obtener pisos planos, paredes y pisos con ángulos redondeados a 90 grados, todo el margen alrededor de la cavidad a 90 grados, la divergencia de las paredes a 5-6 grados.

Para realizar la impresión se empleará una silicona por adición. Se debe recordar que las siliconas por condensación, tienen un subproducto de su reacción (alcohol etílico), que reacciona nuevamente y produce cierta distorsión que no puede ser compensada.

La impresión se realiza en dos tiempos, con el uso de la masilla se puede usar un plástico delgado del tamaño de la cucharilla, para dejar el espacio necesario para el material ligero. El tiempo que debe permanecer el material de impresión en boca es de 5 minutos en cada tiempo, (pesado-masilla, ligero) nunca retirarlo antes, se puede distorsionar. Es importante dejar recuperar la impresión una hora, y también esto servirá para que la silicona tenga el tiempo suficiente de liberar pequeñas cantidades de hidrógeno. El porcentaje de recuperación elástica para siliconas por adición es de 96.5% (Norma ISO 4823-ADA 19), con una exactitud de reproducción de detalle de 0.075 a 0.020 mm, dependiendo de la consistencia del material, el cambio dimensional lineal es de 1.5%.

Se emplea un yeso piedra mejorado para vaciar con yeso la impresión. El primer factor aquí es emplear agua desionizada (ADA 25-Norma ISO 6873). Se empleará una relación polvo/agua 100 g/22-24 mL. Para obtener una expansión de fraguado de 0.12% y al cabo de 30 minutos pueda ser posible trabajar con el modelo, aunque se recomienda esperar una hora.

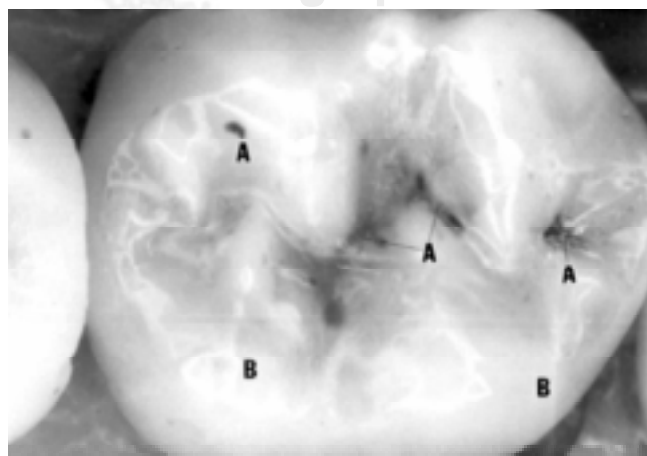


Figura 1. Microscopia estereoscópica. Aumento 6X, filtro FLW. Cara oclusal de una restauración MOD restaurada con resina. Observe los márgenes invisibles con un ángulo cavo superficial a 90 grados. Pulida al alto brillo. **A)** Stain para caracterizar las fisuras, desde hacer resaltar la anatomía hasta reproducir caries. **B)** Margen de la restauración. **C)** Base de ionómero de vidrio, deshidratada por el proceso de preparación en el laboratorio de microscopia. **D)** Interfase de la restauración. **E)** Perfil oclusal, en la cresta de acuerdo a los contornos anatómicos.

Si desea obtener exactitud y una buena técnica, es necesario respetar las indicaciones de los materiales dentales para poder obtener los beneficios de sus propiedades físicas.

La recomendación final es: emplear materiales dentales certificados por ADA o bien, ISO que garantizan su calidad.

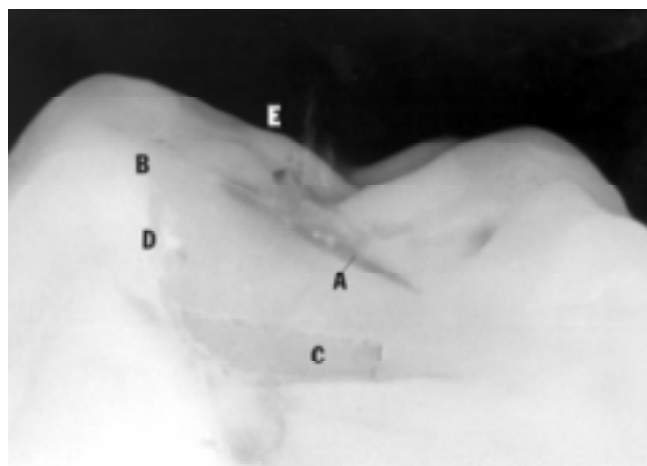


Figura 2. Microscopia estereoscópica. Aumento 12X, filtro FLW. Corte longitudinal buco-palatino en su eje axial.