



México, D.F. a 30 de julio de 2009

Distinguidos Colegas Académicos:

Contando con el espléndido trabajo del Comité de Educación Médica Continua, del Comité Científico y de todos los Coordinadores de los Grupos de Estudio de la AMN, la Mesa Directiva y el Comité Coordinador de la XXXIII Reunión Anual de la Academia Mexicana de Neurología, tenemos listo y confirmado el Programa Científico presentado y aprobado por unanimidad en la Asamblea de Puerto Vallarta en octubre 2008.

Un ambicioso programa científico fue diseñado con temas selectos del mayor interés en la actualidad en el campo de la Neurología mundial, contando con la presencia de investigadores y profesores con reconocido prestigio a nivel internacional que se han comprometido con la AMN para que este evento resulte una aportación de excelencia al conocimiento de cada uno de los académicos asistentes mediante la participación interactiva sustentada en la medicina basada en evidencia y tópicos de controversia, sin ningún conflicto de intereses ya que las invitaciones y el programa fueron realizadas exclusivamente por la Academia Mexicana de Neurología.

La **XXXIII Reunión Anual de la AMN** que se llevará a cabo en la Ciudad de **Cancún, México, del 15 al 21 de noviembre de 2009**, está estructurada en seis Simposios, presentación de Carteles de los Trabajos de Investigación aprobados por el Comité Científico y 24 Cursos-Taller que contarán con los Trabajos de Investigación aceptados para su presentación en plataforma.

Por la magnitud y complejidad logística de este Congreso Internacional fue necesario contar con instalaciones *ad hoc* como es el Centro de Convenciones del Moon Palace Resort, que nos ofrece un espacio de primera categoría digno del evento científico propuesto y el servicio de alojamiento dentro del mismo Resort en el plan de “todo incluido”, pero con precio preferencial para los académicos asistentes y sus acompañantes.

En este año 2009, están incluidos seis simposios que versarán sobre:

- **Cefaleas Primarias**, con temas como migraña crónica, migraña y embarazo, neuroimagen en las cefaleas, diagnóstico y manejo de las cefaleas trigémino autonómicas y sus controversias contando con la honrosa participación del Dr. S. Silberstein y el Dr. D. Dodick, de EUA y los doctores Julio Pascual y Margarita Sánchez del Río de España como representantes de la *European Headache Federation*, así como los Profesores del Grupo de Estudio de Cefaleas de la AMN.
- **Neuroinfecciones**, con tópicos de medicina básica como la barrera hematoencefálica, y de actualidad como las manifestaciones neurológicas de la influenza, diagnóstico y tratamiento de la TB del SNC, el HIV en las enfermedades degenerativas y en neuropatías, o conferencias magistrales como la historia y el origen del HIV y su impacto en el SNC con profesores como el Dr. Robert Gallo, el Dr. Roberto Trujillo y los doctores James Sejvar y Kwam Sik Kim, representando a la *Pan-American Society for NeuroVirology* y compartiendo con los profesores del Grupo de Estudio de Neuroinfecciones de la AMN.
- **Enfermedad Vascular Cerebral**, mostrando la evidencia de EVC y su interacción con la enfermedad de Alzheimer por el Dr. Vladimir Hachinski, la importancia de la atención del AIT en el Servicio de Urgencias por el Dr. Pierre Amarenco, los conceptos actuales de la hemorragia cerebral y de las microhemorragias por el Dr. Steven Greenberg o el tratamiento de la estenosis vascular intracraneal mediante el manejo integral médico y endovascular por el Dr. Mickael Mazighi, sin olvidar la prevención secundaria de la EVC con la participación de los Grupos de Estudio de EVC y Neurología Intervencionista y la presencia de la Asociación Mexicana de Enfermedad Vascular Cerebral (AMEVASC).

- **Citopatías Mitocondriales**, un simposio con la participación de personalidades como los Doctores Salvatore Di Mauro, Anthoni Amato, James Russell y el Dr. Kwam Sik en conjunto con los profesores de los Grupos de Estudio de Neuromuscular y Neuro-oftalmología de la AMN y la presencia de la Sociedad Mexicana de Neurología Pediátrica, con temas de medicina básica, de genética y biología molecular mitocondrial y sus manifestaciones patológicas de neuropatía y retinopatías, encefalopatías y miopatías, entre otras.
- **Epilepsia Refractaria**, en niños y adultos, sus bases genéticas y las teorías de farmacoresistencia y las propuestas de tratamiento médico y quirúrgico basadas en evidencias, presentada por el Grupo de Estudio de Epilepsia de la AMN con la intervención de profesores de la *International League Against Epilepsy* (ILAE), CAMELICE y el Programa Prioritario de Epilepsia (PPE), con la presencia de los profesores Pierre Genton, Michel Baulac y Claude Adam por Francia, Samuel Wiebe por Canadá, Natalio Fejerman por Argentina y la Dra. Jacqueline French por EUA. Por México la Dra. Ana Luisa Velasco, el Dr. Mario Alonso Vanegas, el Dr. Roberto Suástequi, la Dra. Edith Alva, la Dra. Ruth Ottman y el Dr. Horacio Sentíes.
- **Disautonomías**, presentando su abordaje clínico y neurofisiológico y la medicina basada en evidencia de este campo de la neurología con la participación del Dr. Horacio Kaufmann, el Dr. Bruno Estañol y el Dr. Marco Antonio Alegría.

De los temas discutidos en el *60th Annual Meeting* de la *American Academy of Neurology* (AAN) del 25 de abril al 2 de mayo de 2009 en Seattle, WA, así como los presentados en el *19th Meeting* de la *European Neurological Society* (ENS) del 20 al 24 de junio en Milán, Italia o los que serán expuestos en el *World Congress of Neurology* que se llevará a cabo en Bangkok, Tailandia del 24 al 30 de octubre del 2009. Serán los temas más relevantes de la Neurología contemporánea, los que estarán presentes en Cancún 2009, durante la XXXIII Reunión Anual de la Academia Mexicana de Neurología.

Uno de los grandes objetivos y compromisos de la Academia Mexicana de Neurología, A.C. es la de promover la Educación Médica Continua en diferentes foros y es la XXXIII Reunión Anual de la AMN en Cancún 2009, una oportunidad única que nos plantea no sólo el de participar en un evento científico que nos presenta lo más selecto del presente de la Neurología Mundial y que además en un momento de crisis financieras debemos apostar y hacer nuestro máximo esfuerzo por invertir en nosotros mismos en beneficio de los pacientes que demandan y merecen una mejor atención mediante una educación de calidad que necesariamente tiene un costo que tendremos que enfrentar si realmente deseamos continuar elevando el nivel de excelencia científica para lo que fue creada nuestra Academia Mexicana de Neurología.

ATENTAMENTE

Dr. Leopoldo Rivera Castaño
Presidente de la Academia Mexicana de Neurología, A.C.
Av. San Francisco No 1384, 7º Piso B, Col. Del Valle
Delegación Benito Juárez, C.P. 03100, México, D.F.
academia@neurologia.org.mx